

Data :

N. Omologa :

Comunicato da Cisma Ambiente

2

DATI DEL CLIENTE E DEL PRODUTTORE

 Cliente/Committente (*)

 Produttore (*)

DATI IDENTIFICATIVI DEL RIFIUTO

 EER (*)

 Denominazione del rifiuto (*)

 Caratteristiche di pericolosità (1) (*)

HP1	HP2	HP3	HP4	HP5	HP6	HP7	HP8	HP9	HP10	HP11	HP12	HP13	HP14	HP15
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

 Quantità prevista Kg/conferimento (*) Quantità prevista Kg/anno (*) :

 Confezionamento (*) Stato Fisico (*)

 Colore (*) Natura (*)

 Car. Organolettiche (*) ADR

Si	No	Se, si N° ONU _____	Classe _____	G.I. _____
----	----	---------------------	--------------	------------

 Periodicità conferimento Analisi : *Rapporto di prova N.* _____ del _____

Processo produttivo (*):

Materie Prime usate :

Precauzioni da adottare :

 Rifiuto proveniente da impianto di Stoccaggio? Si No Se, SI allegare Analisi del rifiuto del produttore originario

 Modalità di gestione richiesta (*)

(**) Per lo smaltimento in "Discarica" ed il "Trattamento" compilare obbligatoriamente le Sez.ni B e C

DATI AMMINISTRATIVI

(*)	IVA RICHIESTA <small>Se non compilato 22%</small>	%	<i>Ai sensi risoluzione nr.250 - 12/09/07 Agenzia delle Entrate si rammenta obbligatoriamente 10% sui codici 19.... e 20....</i>
(*)	FLUSSO SOTTOPOSTO A TRACCIABILITA' FINANZIARIA (L.136 del 12/08/2010) NO <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> se SI compilare CIG: _____ CUP: _____		

Referente/Compilatore
della presente (*)
Richiesta di Offerta

(*) CAMPI OBBLIGATORI

 (1) Se Pericoloso compilare OBBLIGATORIAMENTE pag 2 altrimenti proseguire a pag.3

N. Omologa :

CARATTERISTICHE DI PERICOLO	Classe di pericolo	Indicazione di pericolo	Dlgs. 105/2015 (Legge SEVESO III)
<input type="checkbox"/> HP 1 Esplosivo	NON OMOLOGABILE		
<input type="checkbox"/> HP 2 Comburente	Ox. Gas 1	<input type="checkbox"/> H270	P8
	Ox. Liq. 1, Ox. Sol. 1	<input type="checkbox"/> H271	
	Ox. Liq. 2, Ox. Liq. 3, Ox. Sol. 2, Ox. Liq. 3	<input type="checkbox"/> H272	
<input type="checkbox"/> HP 3 Infiammabile	Flam. Gas 1	<input type="checkbox"/> H220	P2
	Flam. Gas 2	<input type="checkbox"/> H221	
	Aerosol 1	<input type="checkbox"/> H222	P3a - P3b
	Aerosol 2	<input type="checkbox"/> H223	
	Flam. Liq. 1	<input type="checkbox"/> H224	P5a-P5b-P5c
	Flam. Liq. 2	<input type="checkbox"/> H225	
	Flam. Liq. 3	<input type="checkbox"/> H226	
	Flam. Sol. 1, Flam. Sol. 2	<input type="checkbox"/> H228	
	Self-react CD, Self-react EF, Org. Perox. CD, Org. Perox EF	<input type="checkbox"/> H242	P6b
	Pyr. Liq. 1, Pyr. Sol. 1	<input type="checkbox"/> H250	P7
	Self-heat 1	<input type="checkbox"/> H251	
	Self-heat 2	<input type="checkbox"/> H252	
	Water react. 1	<input type="checkbox"/> H260	
Water react. 3	<input type="checkbox"/> H261		
<input type="checkbox"/> HP 4 Irritante cutanea e lesioni oculari	Skin. Corr. 1A	<input type="checkbox"/> H314	
	Skin Irr. 2	<input type="checkbox"/> H315	
	Eye dam. 1	<input type="checkbox"/> H318	
	Eye irr. 2	<input type="checkbox"/> H319	
<input type="checkbox"/> HP 5 Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT). Tossicità in caso di aspirazione	STOT SE 1	<input type="checkbox"/> H370	H3
	STOT SE 2	<input type="checkbox"/> H371	
	STOT SE 3	<input type="checkbox"/> H335	
	STOT RE 1	<input type="checkbox"/> H372	
	STOT RE 2	<input type="checkbox"/> H373	
<input type="checkbox"/> HP 6 Tossicità acuta	Asp. Tox. 1	<input type="checkbox"/> H304	
	Acute Tox.1 (Oral)	<input type="checkbox"/> H300	H1-H2
	Acute Tox.2 (Oral)	<input type="checkbox"/> H300	
	Acute Tox.3 (Oral)	<input type="checkbox"/> H301	H2
	Acute Tox.4 (Oral)	<input type="checkbox"/> H302	
	Acute Tox.1 (Dermal)	<input type="checkbox"/> H310	
	Acute Tox.2 (Dermal)	<input type="checkbox"/> H310	H1-H2
	Acute Tox.3 (Dermal)	<input type="checkbox"/> H311	
	Acute Tox.4 (Dermal)	<input type="checkbox"/> H312	
	Acute Tox.1 (Inhal)	<input type="checkbox"/> H330	H1-H2
	Acute Tox.2 (Inhal)	<input type="checkbox"/> H330	
	Acute Tox.3 (Inhal)	<input type="checkbox"/> H331	H2
	Acute Tox.4 (Inhal)	<input type="checkbox"/> H332	
<input type="checkbox"/> HP 7 Cancerogeno	Carc. 1A e Car 1B	<input type="checkbox"/> H350	
	Carc-. 2	<input type="checkbox"/> H351	
<input type="checkbox"/> HP 8 Corrosivo	Skin Corr. 1A, 1B, 1C	<input type="checkbox"/> H314	
<input type="checkbox"/> HP 9 Infettivo	NON OMOLOGABILE		
<input type="checkbox"/> HP 10 Tossico per la riproduzione	Repr. 1A e Repr.1B	<input type="checkbox"/> H360	
	Repr. 2	<input type="checkbox"/> H361	
<input type="checkbox"/> HP 11 Mutageno	Muta. 1A e Muta. 1B	<input type="checkbox"/> H340	
	Muta. 2	<input type="checkbox"/> H341	
<input type="checkbox"/> HP 12 Liberazione di gas a tossicità acuta	Acute Tox 1,2,3	<input type="checkbox"/> EUH029	O3
		<input type="checkbox"/> EUH031	
		<input type="checkbox"/> EUH032	
<input type="checkbox"/> HP 13 Sensibilizzante		<input type="checkbox"/> H317	
		<input type="checkbox"/> H334	
<input type="checkbox"/> HP 14 Ecotossico	Acquatic Acute 1	<input type="checkbox"/> H400	E1
	Acquatic Chronic 1	<input type="checkbox"/> H410	
	Acquatic Chronic 2	<input type="checkbox"/> H411	E2
	Acquatic Chronic 3	<input type="checkbox"/> H412	
	Acquatic Chronic 4	<input type="checkbox"/> H413	
<input type="checkbox"/> HP 15 Rifiuto che non possiede direttamente una delle caratt. di pericolo summenzionate ma che può manifestarla succ.	Per. Esp. Massa caso incendio	<input type="checkbox"/> H205	P1a
	Esplosivo allo stato secco	<input type="checkbox"/> EUH001	
	Può formare perossidi esplosivi	<input type="checkbox"/> EUH019	
	Rischio esplosione per riscaldamento in ambiente confinato	<input type="checkbox"/> EUH044	

Le caratteristiche di pericolo sono state attribuite cautelativamente?

No

Sì, quali? _____

N. Omologa :

RIFIUTO TENORM (*)	SI	NO	Se, si il rifiuto Tenorm:
a) è stato Stabilizzato/Trattato?			SI NO
b) è costituito da una miscela che contiene uno o più rifiuti Tenorm?			SI NO
c) è presente una caratterizzazione radiometrica (allegare)?			SI NO
d) è generato da classi o tipi di pratiche di cui alla Tab. II-1 All.II sez.II D.Lgs 101/20?			SI NO
e) è allontanabile ai sensi dell'art. 25 c.3 a All. II sez. II, punto 4) del D.Lgs 101/20?			SI NO

Richiesta Attività di trasporto	SI	NO	(Se SI, compilare la sezione "Mezzo da Utilizzare" e "Attrezzatura Richiesta")
---------------------------------	----	----	--

MEZZO DA UTILIZZARE			
Bilico	Autotreno	Motrice	Furgone

ATTREZZATURA RICHIESTA

Pianale	Walking- floor	Cisterna INOX Ebanitata Aspirante Coibentata con pompa per acqua con pompa per solventi con siringa per fusti
Centina e/o telonato	Ribaltabile posteriore	
4 ASSI	Vasca da 30 mc 40 mc 50mc	
Scarrabile	con n° _____ cassoni da mc _____ Ragno Rete Compattatore Teleri impermeabili	

Necessità di emissione Formulario?	SI	NO
------------------------------------	----	----

In caso di SI è necessario inviare il MOD 15.02 Dati Anagrafici Soggetti Commerciali.

Da Allegare: Analisi di Classificazione e/o Schede SDS e Materiale fotografico

Il sottoscritto _____ della Società _____

in qualità di produttore del rifiuto in oggetto dichiara sotto propria responsabilità, ai sensi e per gli effetti di cui all'art.76 del DPR 445/2000, che quanto riportato nella presente scheda corrisponde al vero.

**TIMBRO E FIRMA DEL
DICHIARANTE**

DATA _____

SEZIONE B**Richiesta di Omologa presso l'impianto Cisma Ambiente S.p.A.**

Il Sottoscritto _____, in qualità di Legale Rappresentante della Società _____ produttrice del rifiuto classificato con EER _____ e rapporto di prova n. _____ del _____, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 76 del D.P.R. 445/2000 consapevole che chiunque rilasci dichiarazioni mendaci, forma atti falsi o ne fa uso, viene punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia, sotto propria responsabilità:

DICHIARA

- di aver compilato la presente scheda descrittiva in ogni parte pertinente alle attività dell'Azienda ed alla natura del rifiuto
- che quanto scritto corrisponde al vero
- di informare tempestivamente CISMA AMBIENTE S.p.A. in caso di modifiche al ciclo di produzione che possano alterare le caratteristiche del rifiuto
- di fornire a CISMA AMBIENTE S.p.A. ad ogni conferimento documentazione identificativa dei Produttori originari, qualora si trattasse di conferimenti da centro di stoccaggio.
- di confermare i dati relativi alla Sez. A e C del presente MOD.15.03

E CHIEDE

di voler conferire, presso l'impianto Cisma Ambiente S.p.A., sito in C.da Bagali snc, 96010 Melilli (SR), di cui alla relativa "**scheda descrittiva**" del rifiuto di cui alla "Sez. C" del presente modulo, mediante la Società _____ in qualità di _____.

DATA _____

TIMBRO E FIRMA PRODUTTORE

DATA _____

TIMBRO E FIRMA CONFERITORE

SEZIONE C

1- PROCESSO PRODUTTIVO DI PROVENIENZA

Descrizione dettagliata del processo/fase produttiva che ha originato il rifiuto (per i rifiuti stabilizzati il processo non deve intendersi quello di stabilizzazione che deve essere descritto nella sezione dedicata ai trattamenti):

Materie prime utilizzate nel processo/fase produttiva: _____

Precauzioni particolari da adottare: _____

Parametri critici per la verifica di conformità ai sensi dell'Allegato 5 (art. 7-bis) punto 1, lettera d) del D.Lgs 36/03 e s.m.i.

Si (indicare quali): _____

No, la “caratterizzazione analitica” del rifiuto non ha individuato alcun parametro critico. Si ritiene che ai fini della “verifica di conformità” finalizzata ad accertare se il rifiuto possieda le “caratteristiche della relativa categoria e se soddisfano i criteri di ammissibilità”, il gestore non debba eseguire alcuna ricerca di inquinanti critici salvo quelli previsti per Legge ai sensi dell’art. 7-ter comma 3 del D.Lgs 36/03 e s.m.i. (test eluato).

Il rifiuto è prodotto regolarmente dal processo/fase produttiva?

Si (ai sensi dell'allegato 5 (Art. 7-bis) punto 3 lettera a) D.Lgs 36/03 e s.m.i. che così recita: *I rifiuti regolarmente generati sono quelli specifici ed omogenei prodotti regolarmente nel corso dello stesso processo, durante il quale: l'impianto e il processo che generano i rifiuti sono ben noti e le materie coinvolte nel processo e il processo stesso sono ben definiti; il gestore dell'impianto fornisce tutte le informazioni necessarie ed informa il gestore della discarica quando intervengono cambiamenti nel processo (in particolare, modifiche dei materiali impiegati). Il processo si svolge spesso presso un unico impianto. I rifiuti possono anche provenire da impianti diversi, se è possibile considerarli come un flusso unico che presenta caratteristiche comuni, entro limiti noti (ad esempio le ceneri dei rifiuti urbani). Per l'individuazione dei rifiuti generati regolarmente, devono essere tenuti presenti i requisiti fondamentali di cui al punto 2 dell'allegato 5 al D.Lgs 36/03 e in particolare: la composizione dei singoli rifiuti; la variabilità delle caratteristiche; se prescritto, il comportamento dell'eluato dei rifiuti, determinato mediante un test di cessione per lotti; le caratteristiche principali, da sottoporre a determinazioni analitiche periodiche. Se i rifiuti derivano dallo stesso processo ma da impianti diversi, occorre effettuare un numero adeguato di determinazioni analitiche per evidenziare la variabilità delle caratteristiche dei rifiuti. In tal modo risulta effettuata la caratterizzazione di base e i rifiuti dovranno essere sottoposti soltanto alla verifica di conformità, a meno che, il loro processo di produzione cambi in maniera significativa. Per i rifiuti che derivano dallo stesso processo e dallo stesso impianto, i risultati delle determinazioni analitiche potrebbero evidenziare variazioni minime delle proprietà dei rifiuti in relazione ai valori limite corrispondenti. In tal modo risulta effettuata la caratterizzazione di base e i rifiuti dovranno essere sottoposti soltanto alla verifica di conformità, a meno che, il loro processo di produzione cambi in maniera significativa. I rifiuti provenienti da impianti che effettuano lo stoccaggio e la miscelazione di rifiuti, da stazioni di trasferimento o da flussi misti di diversi impianti di raccolta, possono presentare caratteristiche estremamente variabili e occorre tenerne conto per stabilire la tipologia di appartenenza (tipologia a: rifiuti regolarmente generati nel corso dello stesso processo o tipologia b: rifiuti non generati regolarmente). Tale variabilità fa propendere verso la tipologia b.*

Produzione annua prevista: Ton _____ m³ _____

No (ai sensi dell'allegato 5(Art. 7-bis) punto 3 lettera b) D.Lgs 36/03 e s.m.i. che così recita:

Questa casella è riservata ai rifiuti non regolarmente generati. Se il rifiuto è "NON generato regolarmente", il lotto da smaltire è ben identificabile ed è separato dagli altri rifiuti:

Se il rifiuto è “NON generato regolarmente”, il lotto da smaltire è ben identificabile ed è separato dagli altri rifiuti:
Ton _____ m³ _____

6- SMALTIMENTO DI MISCELE (EER 19.02.03) e/o RIFIUTI DA TRATTAMENTO MECCANICO (EER 19.12.12)

Preliminarmente si dichiara che i rifiuti iniziali avviati a trattamento possiedono caratteristiche compatibili con la discarica per rifiuti speciali non pericolosi e rispettano singolarmente quanto prescritto dagli artt. 6 e 7 ed i limiti della Tab. 5 del D. Lgs 36/2003.

La ditta intende smaltire rifiuti con EER **19.12.12**, a tal fine si dichiara che l'impianto è autorizzato al trattamento **meccanico** ed il rifiuto trattato non è conferito da altri impianti di gestione rifiuti. L'autorizzazione, ancora valida, è stata rilasciata da _____ n° _____ del _____ scadenza _____.

La ditta intende smaltire rifiuti provenienti dal proprio stoccaggio, con produttore di origine differente

Elenco codici EER a monte del trattamento meccanico che ha generato il rifiuto: _____

I rifiuti accettati col codice EER appartenente alla famiglia 20 (URBANI), sono trattati ed ammessi nell'impianto per l'esecuzione di una operazione "recupero".

La ditta intende smaltire rifiuti con EER **19.02.03**, a tal fine si dichiara che l'impianto è autorizzato al trattamento **di miscelazione** dei rifiuti. L'autorizzazione, ancora valida, è stata rilasciata dal _____ n° _____ del _____, scadenza _____.

il rifiuto che compone la miscela/triturato non è conferito da altri impianti di gestione rifiuti

Il rifiuto da smaltire è composto da rifiuti provenienti da altri impianti di gestione e trattamento rifiuti; di seguito sono elencati i EER ed il riferimento al corrispondente Certificato di Analisi:

1. EER _____ Rif. Certificato di analisi n. _____ del ____/____/____;
2. EER _____ Rif. Certificato di analisi n. _____ del ____/____/____;
3. EER _____ Rif. Certificato di analisi n. _____ del ____/____/____;
4. EER _____ Rif. Certificato di analisi n. _____ del ____/____/____;
5. EER _____ Rif. Certificato di analisi n. _____ del ____/____/____;
6. EER _____ Rif. Certificato di analisi n. _____ del ____/____/____;
7. EER _____ Rif. Certificato di analisi n. _____ del ____/____/____;
8. EER _____ Rif. Certificato di analisi n. _____ del ____/____/____.

7- INFORMAZIONI SULLO SMALTIMENTO DEI FANGHI

ai fini della deroga del parametro DOC nell'eluato per i fanghi individuati dai EER e limiti indicati nella Tab. 5 nota a) primo asterisco del D.Lgs 36/03 e s.m.i., (N.B. fino al 1 gennaio 2024 si applica quanto previsto dalla Tab 5 nota a) primo asterisco del DM 27/09/10) si dichiara che:

- sono stati trattati mediante processi idonei a ridurre in modo consistente l'attività biologica. Il trattamento è effettuato "mediante processi idonei a ridurre in modo consistente l'attività biologica, quali il compostaggio, la digestione anaerobica, i trattamenti termici ovvero altri trattamenti individuati come BAT per i rifiuti a matrice organica 29 dal D.M. 29 gennaio 2007"

Indicare la modalità di trattamento: _____

individuati dai EER indicati nella Tab. 5 nota b) primo asterisco del D.Lgs 36/03 e s.m.i. . A tal fine si dichiara che:

- sono stati trattati mediante processi idonei a ridurre in modo consistente il contenuto di sostanze organiche: Indicare la modalità di trattamento: _____

8 - INFORMAZIONI SULLO SMALTIMENTO DEI RIFIUTI PERICOLOSI STABILI E NON REATTIVI

Il contenuto in TOC è minore del 5%

La prova geotecnica deve avere:

Il valore di pH è maggiore di 6

per rifiuti non coesivi CBR > 5%;

L'Eluato è conforme alla Tab. 5a del D. Lgs 36/03 e s.m.i.

per rifiuti coesivi, resistenza al taglio > di 50 KPa

La sostanza secca a 105°C è > 25%

E' stata valutata la capacità di neutralizzazione degli acidi/basi (ANC/BNC)

**9 - INFORMAZIONI SULLO SMALTIMENTO DEI RIFIUTI CONTENENTI FIBRE MINERALI
ARTIFICIALI IN CELLA DEDICATA EER 17.06.03* E 17.06.04**

Il rifiuto che si intende smaltire è ben caratterizzato; l'impianto e il processo che lo genera sono ben noti e le materie coinvolte nel processo e il processo stesso sono ben definiti. La caratterizzazione analitica del rifiuto è stata effettuata tenendo conto del processo e delle materie coinvolte e le analisi non hanno mai prodotto parametri critici ai fini della ammissibilità in discarica. Il rifiuto è smaltibile in discarica nel rispetto dei criteri stabiliti dal D.Lgs 36/03 e s.m.i. e senza ulteriori pretrattamenti in quanto:

non risulta sicura la ulteriore riduzione volumetrica;

non risulta necessario alcun trattamento di disidratazione (rifiuto solido);

il rifiuto è classificato come rifiuto speciale: non pericoloso pericoloso;

il rifiuto non presenta caratteristiche chimico/fisiche da generare interazioni con gli altri rifiuti smaltiti in discarica per rifiuti non pericolosi (EPA-6002-80-076);

il rifiuto non contiene amianto

il rifiuto è opportunamente imballato così da non disperdere le fibre

10 - ALLEGATI

Analisi di classificazione ed eluato;
Schede di Sicurezza;
Documentazione identificativa dei Produttori originari dei rifiuti (solo per centri di stoccaggio)
Autorizzazione all'esercizio;
Iscrizione Albo Nazionale Gestori Ambientali;
Autorizzazione del Trasportatore;
Materiale Fotografico

Il sottoscritto _____ nel ruolo di _____,
ha redatto la presente scheda di caratterizzazione del rifiuto (Sez.C del presente modulo). Dichiaro, assumendomi ogni
responsabilità civile e penale nel caso di dichiarazioni mendaci, che il rifiuto da conferire è conforme a quanto indicato
nella presente scheda di caratterizzazione e nel certificato di analisi allegato alla presente.

Luogo e data di compilazione _____

Timbro e firma del legale rappresentante: _____

Responsabile Tecnico impianto di produzione: _____