

Data :

Protocollo :

A cura di Cisma Ambiente

2

DA:

A:

Cisma Ambiente S.p.A.

c.a. _____

RIFIUTO N°
A cura di Cliente

(*)	IVA RICHIESTA <small>Se non compilato 22%</small>	%	Ai sensi risoluzione nr.250 - 12/09/07 Agenzia delle Entrate si rammenta obbligatorietà 10% sui codici 19.... e 20....
-----	--	---	---

OMOLOGA N°
A cura di Cisma Amb.

(*)	FLUSSO SOTTOPOSTO A TRACCIABILITA' FINANZIARIA (L.136 del 12/08/2010)
(1)	<input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI se SI compilare CIG: _____ CUP: _____

**CER e
Classificazione**

(*)	<input type="checkbox"/> Speciale <input type="checkbox"/> Urbano	<input type="checkbox"/> Pericoloso (2) <input type="checkbox"/> Non Pericoloso
-----	---	---

**Denominazione
del rifiuto**

(*)	<input style="width: 100%; height: 100%;" type="text"/>
-----	---

**Caratteristiche di
pericolosità (2)**

(*)	HP1	HP2	HP3	HP4	HP5	HP6	HP7	HP8	HP9	HP10	HP11	HP12	HP13	HP14	HP15
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Confezionamento

(*)	<input style="width: 100%; height: 100%;" type="text"/>
-----	---

Stato fisico

(*)	<input style="width: 100%; height: 100%;" type="text"/>
-----	---

Colore

(*)	<input style="width: 100%; height: 100%;" type="text"/>
-----	---

Natura

(*)	<input type="checkbox"/> Organica	<input type="checkbox"/> Inorganica	<input type="checkbox"/> Mista
-----	-----------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------

**Caratteristiche
organolettiche**

(*)	<input type="checkbox"/> Inodore	<input type="checkbox"/> Pungente / irritante	<input type="checkbox"/> Solvente	<input type="checkbox"/> Fermentaz.	<input type="checkbox"/> Altro
-----	----------------------------------	---	-----------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------

ADR

<input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	Se, si N° ONU _____ Classe _____ G.I. _____
---	---

(*)	Ragione Sociale _____
	Sede legale _____
	Sede Impianto _____
	Codice Fiscale _____

Produttore
**Quantità prevista
Kg/conferimento**

(*)	<input style="width: 100%; height: 100%;" type="text"/>	Quantità prevista Kg/anno (*)	<input style="width: 100%; height: 100%;" type="text"/>
-----	---	----------------------------------	---

Periodicità ritiri

(*)	<input style="width: 100%; height: 100%;" type="text"/>
-----	---

**Processo
produttivo che ha
originato il rifiuto**

(*)	<input style="width: 100%; height: 100%;" type="text"/>
	<input style="width: 100%; height: 100%;" type="text"/>

Analisi

(*)	Rapporto di prova N. _____	del	_____
-----	----------------------------	-----	-------

**Rifiuto da
discarica**

(*)	<input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	Se "SI" compilare obbligatoriamente la dichiarazione della Sez. B e la scheda descrittiva di cui alla Sez. C.
-----	---	---

Allegati:

- Schede SDS e/o Analisi di Classificazione

- (*) CAMPI OBBLIGATORI
- (1) Dove non compilato si intende NO
- (2) Se Pericoloso compilare

OBBLIGATORIAMENTE pag 2 e/o 3 e/o 4

 Referente/Compilatore
della presente
Richiesta di Offerta

(*)

Caratteristica di pericolo HP	Classe di pericolo e categoria di pericolo	Indicazione di pericolo H _ _	denominazione del composto/sostanza/elemento contenuto che conferisce l'indicazione di pericolo
<input type="checkbox"/> HP 1 Esplosivo (*)	<input type="checkbox"/> (*) Unst.Expl.	H200	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Expl. 1.1	H201	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Expl. 1.2	H202	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Expl. 1.3	H203	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Expl. 1.4	H204	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Self-react.A	H240	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Org. Perox.A		(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Self-react.B	H241	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Org. Perox.B		(*)
<input type="checkbox"/> HP 2 Comburente (*)	<input type="checkbox"/> (*) Ox. Gas 1	H 270	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Ox. Liq. 1	H 271	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Ox. Sol. 1		(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Ox. Liq. 2, Ox. Liq. 3	H 272	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Ox. Sol. 2, Ox. Sol. 3		(*)
<input type="checkbox"/> HP 3 Infiammabile (*)	<input type="checkbox"/> (*) Flam. Gas 1	H220	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Flam. Gas 2	H221	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Aerosol 1	H222	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Aerosol 2	H223	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Flam Liq. 1	H224	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Flam. Liq. 2	H225	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Flam Liq. 3	H226	(*)
	<input type="checkbox"/> Flam. Sol. 1	H228	
	<input type="checkbox"/> Flam. Sol. 2		
	<input type="checkbox"/> (*) Self.-react. CD	H242	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Self.-react. EF		(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Org. Perox. CD		(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Org. Perox. EF		(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Pyr. Liq. 1	H250	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Pyr. Sol. 1		(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Self-heat. 1	H251	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Self-heat. 2	H252	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Water-react. 1	H260	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Water-react. 1	EUH014	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Water-react. 2	H261	(*)
<input type="checkbox"/> (*) Water-react. 3	(*)		

(continua)

(*) CAMPI OBBLIGATORI

(continua)

Caratteristica di pericolo HP	Classe di pericolo e categoria di pericolo	Indicazione di pericolo H __	denominazione del composto/sostanza/ elemento contenuto che conferisce l'indicazione di pericolo
<input type="checkbox"/> HP 4 Irritante - irritazione cutanea e lesioni oculari (*)	<input type="checkbox"/> Skin corr. 1A*	H314 se concent. < 5 %	
	<input type="checkbox"/> Skin irrit. 2	H315	
	<input type="checkbox"/> Eye dam. 1	H318	
	<input type="checkbox"/> Eye irrit. 2	H319	
<input type="checkbox"/> HP 5 Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT)/Tossicità in caso di aspirazione (*)	<input type="checkbox"/> (*) STOT SE 1	H370	(*)
	<input type="checkbox"/> STOT SE 2	H371	
	<input type="checkbox"/> STOT SE 3	H335	
	<input type="checkbox"/> STOT RE 1	H372	
	<input type="checkbox"/> STOT RE 2	H373	
	<input type="checkbox"/> Asp. Tox. 1	H304	
<input type="checkbox"/> HP 6 Tossicità acuta (*)	<input type="checkbox"/> (*) Acute Tox. 1 (Oral)	H300	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Acute Tox. 2 (Oral)	H300	(*)
	<input type="checkbox"/> Acute Tox. 3 (Oral)	H301	
	<input type="checkbox"/> Acute Tox. 4 (Oral)	H302	
	<input type="checkbox"/> (*) Acute Tox. 1 (Dermal)	H310	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Acute Tox. 2 (Dermal)	H310	(*)
	<input type="checkbox"/> Acute Tox. 3 (Dermal)	H311	
	<input type="checkbox"/> Acute Tox. 4 (Dermal)	H312	
	<input type="checkbox"/> (*) Acute Tox. 1 (Inhal.)	H330	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Acute Tox. 2 (Inhal.)	H330	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Acute Tox. 3 (Inhal.)	H331	(*)
	<input type="checkbox"/> Acute Tox. 4 (Inhal.)	H332	
<input type="checkbox"/> HP 7 Cancerogeno (*)	<input type="checkbox"/> Carc. 1A	H350	(*)
	<input type="checkbox"/> Carc. 1B		(*)
	<input type="checkbox"/> Carc. 2	H351	
<input type="checkbox"/> HP 8 Corrosivo (*)	<input type="checkbox"/> Skin corr. 1A*	H314 se concent. ≥ 5 %	
	<input type="checkbox"/> Skin corr. 1B*		
	<input type="checkbox"/> Skin corr. 1C*		
<input type="checkbox"/> HP 9 Infettivo (*)	n.p.	n.p.	

(continua)

(*) CAMPI OBBLIGATORI

(continua)

Caratteristica di pericolo HP	Classe di pericolo e categoria di pericolo	Indicazione di pericolo H _ _	denominazione del composto/sostanza/ elemento contenuto che conferisce l'indicazione di pericolo
<input type="checkbox"/> HP 10 Tossico per la riproduzione (*)	<input type="checkbox"/> Repr. 1A	H360	(*)
	<input type="checkbox"/> Repr. 1B		(*)
	<input type="checkbox"/> Repr. 2	H361	
<input type="checkbox"/> HP 11 Mutageno (*)	<input type="checkbox"/> Muta. 1A	H340	(*)
	<input type="checkbox"/> Muta. 1B		(*)
	<input type="checkbox"/> Muta. 2	H341	
<input type="checkbox"/> HP 12 Liberazione di gas a tossicità acuta (*)	Non esiste una classe specifica per sostanze e miscele che a contatto con l'acqua o acidi liberano gas a tossicità acuta	<input type="checkbox"/> EUH029	(*)
		<input type="checkbox"/> EUH031	(*)
		<input type="checkbox"/> EUH032	(*)
<input type="checkbox"/> HP 13 Sensibilizzante (*)	<input type="checkbox"/> Skin Sens. 1	H317	
	<input type="checkbox"/> Resp. Sens. 1	H334	
<input type="checkbox"/> HP 14 Ecotossico (*)	<input type="checkbox"/> (*) Aquatic Acute 1	H400	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Aquatic Chronic 1	H410	(*)
	<input type="checkbox"/> (*) Aquatic Chronic 2	H411	(*)
	<input type="checkbox"/> Aquatic Chronic 3	H412	
	<input type="checkbox"/> Aquatic Chronic 4	H413	
	<input type="checkbox"/> Ozone	H420	
<input type="checkbox"/> HP 15 Rifiuto che non possiede direttamente una delle caratteristiche di pericolo summenzionate ma può manifestarsi successivamente (*)	pericolo di esplosione di massa in caso di incendio	<input type="checkbox"/> H205	
	Esplosivo allo stato secco	<input type="checkbox"/> EUH001	
	Può formare perossidi esplosivi	<input type="checkbox"/> EUH019	
	Rischio di esplosione per riscaldamento in ambiente confinato	<input type="checkbox"/> EUH044	

 (*) CAMPI OBBLIGATORI

Richiesta Attività di trasporto SI NO (Se SI, compilare la sezione "Mezzo da Utilizzare" e "Attrezzatura Richiesta")

MEZZO DA UTILIZZARE

Bilico Autotreno Motrice Furgone

ATTREZZATURA RICHIESTA

<input type="checkbox"/> Pianale	<input type="checkbox"/> Walking- floor	<input type="checkbox"/> Cisterna INOX
<input type="checkbox"/> Centina e/o telonato	<input type="checkbox"/> Ribaltabile posteriore	<input type="checkbox"/> Ebanitata
<input type="checkbox"/> 4 ASSI	Vasca da <input type="checkbox"/> 30 mc <input type="checkbox"/> 40 mc <input type="checkbox"/> 50mc	<input type="checkbox"/> Aspirante
<input type="checkbox"/> Scarrabile	<input type="checkbox"/> con n° _____ cassoni da mc _____	<input type="checkbox"/> Coibentata
	<input type="checkbox"/> Ragno	<input type="checkbox"/> con pompa per acqua
	<input type="checkbox"/> Rete	<input type="checkbox"/> con pompa per solventi
	<input type="checkbox"/> Compattatore	<input type="checkbox"/> con siringa per fusti
	<input type="checkbox"/> Teloni impermeabili	

Necessità di emissione Formulario SI NO

Necessità di Scheda Sistri SI NO

In caso di SI è necessario inviare il MOD 15.02 Dati Anagrafici Soggetti Commerciali.

SEZIONE B (Obbligatoria per i rifiuti da conferire in discarica)**Richiesta di Omologa presso l'impianto Cisma Ambiente S.p.A.**

Il Sottoscritto _____, in qualità di Legale Rappresentante della Società _____ produttrice del rifiuto classificato con CER _____ e rapporto di prova n. _____ del _____, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 76 del D.P.R. 445/2000 consapevole che chiunque rilasci dichiarazioni mendaci, forma atti falsi o ne fa uso, viene punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia, sotto propria responsabilità:

DICHIARA

- di aver compilato la presente scheda descrittiva in ogni parte pertinente alle attività dell'Azienda ed alla natura del rifiuto
- che quanto scritto corrisponde al vero
- di informare tempestivamente CISMA AMBIENTE S.p.A. in caso di modifiche al ciclo di produzione che possano alterare le caratteristiche del rifiuto
- di fornire a CISMA AMBIENTE S.p.A. ad ogni conferimento documentazione identificativa dei Produttori originari, qualora si trattasse di conferimenti da centro di stoccaggio.
- di confermare i dati relativi alla Sez. A del presente MOD.15.03

E CHIEDE

di voler conferire, presso l'impianto Cisma Ambiente S.p.A., sito in C.da Bagali snc, 96010 Melilli (SR), di cui alla relativa "**scheda descrittiva**" del rifiuto di cui alla "Sez. C" del presente modulo, mediante la Società _____ in qualità di _____.

DATA _____

TIMBRO E FIRMA PRODUTTORE

DATA _____

TIMBRO E FIRMA CONFERITORE

SEZIONE C (Obbligatoria per i rifiuti da conferire in discarica)**1- PROCESSO PRODUTTIVO DI PROVENIENZA**

Descrizione dettagliata del processo/fase produttiva che ha originato il rifiuto (per i rifiuti stabilizzati il processo non deve intendersi quello di stabilizzazione che deve essere descritto nella sezione dedicata ai trattamenti):

: _____

Materie prime utilizzate nel processo/fase produttiva: _____

Parametri critici per la verifica di conformità ai sensi dell'allegato 1 punto 1 lettera d D.M. 27 settembre 2010.

Si (indicare quali): _____

No, la "caratterizzazione analitica" del rifiuto non ha individuato alcun parametro critico. Si ritiene che ai fini della "verifica di conformità" finalizzata ad accertare se il rifiuto possiede le "caratteristiche della relativa categoria e se soddisfano i criteri di ammissibilità", il gestore non debba eseguire alcuna ricerca di inquinanti critici salvo quelli previsti per Legge ai sensi dell'art. 3 comma 3 del D.M. 27 settembre 2010 (test eluato).

Il rifiuto è prodotto regolarmente dal processo/fase produttiva?

Si (ai sensi dell'allegato 1 punto 3 lettera a) D.M. 27/09/2010 che così recita: *Per i rifiuti che derivano dallo stesso processo e dallo stesso impianto, i risultati delle determinazioni analitiche potrebbero evidenziare variazioni minime delle proprietà dei rifiuti in relazione ai valori limite corrispondenti. In tal modo risulta effettuata la caratterizzazione di base e i rifiuti dovranno essere sottoposti soltanto alla verifica di conformità, a meno che, il loro processo di produzione cambi in maniera significativa*). Ai fini di questa valutazione, qualora il rifiuto provenga da un impianto di recupero/smaltimento rifiuti, si è tenuto conto della raccomandazione contenuta nel predetto allegato 1 che propenderebbe per la catalogazione di rifiuto come "non generato regolarmente". Così è scritto nella norma: *I rifiuti provenienti da impianti che effettuano lo stoccaggio e la miscelazione di rifiuti, da stazioni di trasferimento o da flussi misti di diversi impianti di raccolta, possono presentare caratteristiche estremamente variabili e occorre tenerne conto per stabilire la tipologia di appartenenza [tipologia a): rifiuti regolarmente generati nel corso dello stesso processo o tipologia b: rifiuti non generati regolarmente]. Tale variabilità fa propendere verso la tipologia b.*

No (ai sensi dell'allegato 1 punto 3 lettera b) D.M. 27/09/2010 che così recita: *I rifiuti non generati regolarmente sono quelli non generati regolarmente nel corso dello stesso processo e nello stesso impianto e che non fanno parte di un flusso di rifiuti ben caratterizzato. In questo caso è necessario determinare le caratteristiche di ciascun lotto e la loro caratterizzazione di base deve tener conto dei requisiti fondamentali di cui al punto 2. Per tali rifiuti, devono essere determinate le caratteristiche di ogni lotto; pertanto, non deve essere effettuata la verifica di conformità).*

Produzione annua prevista: Ton _____ m³ _____

Se il rifiuto è "NON generato regolarmente", il lotto da smaltire è ben identificabile ed è separato dagli altri rifiuti:
Ton _____ m³ _____

Frequenza presunta dei conferimenti :

Una Tantum Settimanale Mensile Annuale Altro _____

2- ANALISI

Il campionamento del rifiuto è stato effettuato in conformità a quanto previsto dalle Norme:

- UNI EN ISO 10802:2013 - "Campionamento manuale, preparazione del campione ed analisi degli eluati";
- UNI EN 14899:2006 - "Caratterizzazione dei rifiuti - Campionamento dei rifiuti - Schema quadro di riferimento per la preparazione e l'applicazione di un piano di campionamento";
- UNI EN 15002:2006 - "Caratterizzazione dei rifiuti - Preparazione di porzioni di prova dal campione di laboratorio".

Il certificato di analisi è stato redatto da laboratorio in possesso di comprovata esperienza nel campionamento ed analisi dei rifiuti; il laboratorio presso cui sono state eseguite le determinazioni analitiche è dotato di un efficace sistema di controllo della qualità e le analisi sono effettuate con metodologie di cui all'allegato 3 del D.M. 27/09/10.

Certificato di analisi n° _____ del _____.

Gli inquinanti ricercati nell'analisi di caratterizzazione del rifiuto, al fine di determinare le proprietà di pericolo, sono stati individuati dopo aver valutato i composti presenti nel rifiuto attraverso l'esame delle materie prime utilizzate, le relative schede di sicurezza ed il ciclo di produzione. Alcuni metalli pesanti che compongono il rifiuto sono stati rilevati in modo aspecifico e, al fine di individuare le caratteristiche di pericolo del rifiuto, si sono assunti come riferimento i composti peggiori possibili, in applicazione del principio di precauzione.

La valutazione ai fini della classificazione è stata effettuata ai sensi della Decisione UE 955/2014 e del Regolamento UE 1357/2014 e s.m.i.

Inoltre sempre a seguito dell'esame delle materie prime utilizzate, delle schede di sicurezza e del ciclo di produzione del rifiuto da smaltire è esclusa la sua contaminazione con sostanze che presentano le caratteristiche di pericolo HP1 (esplosivo), HP2 (comburente), HP3 (infiammabile), HP9 (infettivo), HP12 (sostanza che a contatto con l'acqua, aria o un acido, sprigionano un gas tossico o molto tossico), HP15 (rifiuto suscettibile, dopo l'eliminazione, di dare origine in qualche modo ad un'altra sostanza pericolosa).

3 – CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

trattato contenente fibre minerali artificiali

pericoloso stabile e non reattivo che ha subito il seguente trattamento:

solidificazione

vetrificazione

stabilizzazione

altro: _____

Comportamento nel tempo :

stabile

biodegradabile

decomponibile

altro _____

Capacità di produrre percolato:

Nulla

Media

Alta

Il rifiuto non è stato trattato (cfr art. 7 comma 1 lettera b) del d. Lgs 36/2003) poiché non si contribuisce alla riduzione della quantità o dei rischi per la salute umana e l'ambiente. Inoltre il trattamento non risulta indispensabile ai fini del rispetto dei limiti fissati dalla normativa vigente,

oppure

Il rifiuto è stato trattato per conseguire le finalità previste dall'art. 7 del d. Lgs 36/2003 (descrizione di eventuali trattamenti effettuati sul rifiuto): _____

Eventuali precauzioni da adottare in discarica _____

4 - CONFORMITÀ d. LGS 36/2003 E D.M. 27 SETTEMBRE 2010Rifiuto prodotto da cicli di lavorazione compatibili con una discarica per rifiuti non pericolosi: SI NO

In conformità all'art. 6 del d. Lgs 36/2003 ed all'art. 6 del D.M. 27 settembre 2010, per il conferimento presso la discarica è richiesto il rispetto dei criteri/parametri di seguito elencati che noi sottoscritti, Legale Rappresentante e Responsabile Tecnico, confermiamo essere stati opportunamente valutati (alcune determinazioni analitiche non sono state eseguite in quanto non opportune; infatti non sono utilizzate sostanze pericolose pertinenti che possano influire sulla classificazione del rifiuto come pericoloso):

- il rifiuto non è allo stato liquido e la concentrazione di sostanza secca è superiore al 25%
- il rifiuto non è classificato come Esplosivo (HP1), Comburente (HP2) e Infiammabile (HP3)
- il rifiuto non contiene sostanze corrosive classificate come R35 (ora H314) in concentrazione totale =1%
- il rifiuto non contiene sostanze corrosive classificate come R34 (ora H314) in concentrazione totale > 5%
- il rifiuto non rientra nella categoria dei rifiuti sanitari pericolosi e a rischio infettivo categoria di rischio HP9
- il rifiuto non rientra nella categoria 14 dell'allegato G1 al Decreto Legislativo n. 22 del 1997 (Sostanze chimiche non identificate e/o nuove provenienti da attività di ricerca, di sviluppo o di insegnamento, i cui effetti sull'uomo e/o sull'ambiente non sono noti - ad esempio rifiuti di laboratorio, ecc.)
- il rifiuto non proviene dalla produzione di principi attivi per biocidi, come definiti ai sensi del Decreto Legislativo 25 febbraio 2000 n. 174 e per prodotti fitosanitari come definiti dal decreto legislativo n. 194 del 17 marzo 1995
- il rifiuto non è un materiale specifico a rischio di cui al decreto del Ministero della Sanità del 29 settembre 2000 e materiali ad alto rischio disciplinati dal Decreto Legislativo n. 508 del 14 dicembre 1992 comprese le proteine animali e i grassi fusi da essi derivanti
- il rifiuto non contiene o non è contaminato (quantità superiori a 10 ppm), da PCB come definiti dal Decreto Legislativo n. 209 del 22 maggio 1999 (nel ciclo produttivo non sono utilizzati PCB e neppure possono essere generati come prodotti)
- il rifiuto non contiene e non è contaminato, da diossine o furani (nel ciclo produttivo non sono utilizzati PCDD e PCDF e neppure possono essere generati come prodotti)
- il rifiuto non contiene fluidi refrigeranti costituiti da CFC, HCFC in quantità superiore al 0.5% in peso riferito al materiale di supporto
- il rifiuto non contiene sostanze chimiche non identificate o nuove provenienti da attività di ricerca, di sviluppo o di insegnamento, i cui effetti sull'uomo e sull'ambiente non siano noti
- non contiene sostanze di cui al Regolamento (CE) n. 850/2004 e successive modifiche in concentrazione superiore ai limiti previsti
- il rifiuto non è costituito da pneumatici interi fuori uso
- il rifiuto non è costituito da fibre minerali artificiali
- il rifiuto non contiene materiali a base di gesso
- il rifiuto non è costituito da materiali edili contenenti amianto
- il rifiuto non è costituito da imballaggi ancora recuperabili

5- INFORMAZIONI PER LA RICHIESTA DI OMOLOGA

Il rifiuto sulla scorta della predetta caratterizzazione analitica ed a seguito del processo di caratterizzazione di cui all'art. 2 del D.M. 27 settembre 2010 è conforme ai requisiti per l'ammissibilità in discarica per rifiuti non pericolosi: Si No

6- SMALTIMENTO DI MISCELE (CER 19.02.03) e/o RIFIUTI DA TRATTAMENTO MECCANICO (CER 19.12.12)

Preliminarmente si dichiara che i rifiuti iniziali avviati a trattamento possiedono caratteristiche compatibili con la discarica per rifiuti speciali non pericolosi e rispettano singolarmente quanto prescritto dall'art. 6 del d. Lgs 36/2003, dall'art. 6 del D.M. 27 settembre 2010 ed i limiti della Tab. 5 del D.M. 27 settembre 2010 (eluato).

- La ditta intende smaltire rifiuti con CER **19.12.12**, a tal fine si dichiara che l'impianto è autorizzato al trattamento **meccanico** ed il rifiuto trattato non è conferito da altri impianti di gestione rifiuti. L'autorizzazione, ancora valida, è stata rilasciata dal _____ n° _____ del _____, scadenza _____.
- La ditta intende smaltire rifiuti provenienti dal proprio stoccaggio, con produttore di origine differente

Elenco codici CER a monte del trattamento meccanico che ha generato il rifiuto: _____

- I rifiuti accettati col codice CER appartenente alla famiglia 20 (URBANI), sono trattati ed ammessi nell'impianto per l'esecuzione di una operazione "recupero".
- La ditta intende smaltire rifiuti con CER **19.02.03**, a tal fine si dichiara che l'impianto è autorizzato al trattamento **di miscelazione** dei rifiuti. L'autorizzazione, ancora valida, è stata rilasciata dal _____ n° _____ del _____, scadenza _____.
- il rifiuto che compone la miscela non è conferito da altri impianti di gestione rifiuti

Il rifiuto da smaltire è composto da rifiuti provenienti da altri impianti di gestione e trattamento rifiuti; di seguito sono elencati i CER ed il riferimento al corrispondente Certificato di Analisi:

1. CER _____ Rif. Certificato di analisi n. _____ del ____/____/____;
2. CER _____ Rif. Certificato di analisi n. _____ del ____/____/____;
3. CER _____ Rif. Certificato di analisi n. _____ del ____/____/____;
4. CER _____ Rif. Certificato di analisi n. _____ del ____/____/____;
5. CER _____ Rif. Certificato di analisi n. _____ del ____/____/____;
6. CER _____ Rif. Certificato di analisi n. _____ del ____/____/____;
7. CER _____ Rif. Certificato di analisi n. _____ del ____/____/____;
8. CER _____ Rif. Certificato di analisi n. _____ del ____/____/____.

7- INFORMAZIONI SULLO SMALTIMENTO DEI FANGHI DI DEPURAZIONE

I fanghi che si intendono smaltire sono stati generati:

- dal trattamento e dalla preparazione di alimenti;
- dalla produzione e lavorazione di polpa di carta e cartone;
- dal trattamento delle acque reflue urbane;
- fanghi di fosse settiche.

ai fini della deroga del parametro DOC nell'eluato per i fanghi individuati dai CER indicati nel D.M. 27 settembre 2010 Tab. 5 nota a) primo asterisco, si dichiara che:

- sono stati trattati mediante processi idonei a ridurre in modo consistente l'attività biologica. Il trattamento è effettuato "mediante processi idonei a ridurre in modo consistente l'attività biologica, quali il compostaggio, la digestione anaerobica, i trattamenti termici ovvero altri trattamenti individuati come BAT per i rifiuti a matrice organica dal D.M. 29 gennaio 2007"

Indicare la modalità di trattamento: _____

individuati dai CER indicati nel D.M. 27 settembre 2010 Tab. 5 nota b) primo asterisco. A tal fine si dichiara che:

- sono stati trattati mediante processi idonei a ridurre in modo consistente il contenuto di sostanze organiche: Indicare la modalità di trattamento: _____

8 - INFORMAZIONI SULLO SMALTIMENTO DEI RIFIUTI PERICOLOSI STABILI E NON REATTIVI

Il contenuto in TOC è minore del 5%

La prova geotecnica deve avere:

Il valore di pH è maggiore di 6

per rifiuti non coesivi CBR > 5%;

L'Eluato è conforme alla Tab. 5a del D.M. 27/09/2010

per rifiuti coesivi, resistenza al taglio > di 50 KPa

La sostanza secca a 105°C è > 25%

E' stata valutata la capacità di neutralizzazione degli acidi/basi (ANC/BNC)

9 - INFORMAZIONI SULLO SMALTIMENTO DEI RIFIUTI CONTENENTI FIBRE MINERALI ARTIFICIALI IN CELLA DEDICATA CER 17.06.03* E 17.06.04

Il rifiuto che si intende smaltire è ben caratterizzato; l'impianto e il processo che lo genera sono ben noti e le materie coinvolte nel processo e il processo stesso sono ben definiti. La caratterizzazione analitica del rifiuto è stata effettuata tenendo conto del processo e delle materie coinvolte e le analisi non hanno mai prodotto parametri critici ai fini della ammissibilità in discarica. Il rifiuto è smaltibile in discarica nel rispetto dei criteri stabiliti dal D.M. 27 settembre 2010 e senza ulteriori pretrattamenti in quanto:

- non risulta sicura la ulteriore riduzione volumetrica;
- non risulta necessario alcun trattamento di disidratazione (rifiuto solido);
- il rifiuto è classificato come rifiuto speciale: non pericoloso pericoloso;
- il rifiuto non presenta caratteristiche chimico/fisiche da generare interazioni con gli altri rifiuti smaltiti in discarica per rifiuti non pericolosi (EPA-6002-80-076);
- il rifiuto non contiene amianto
- il rifiuto è opportunamente imballato così da non disperdere le fibre

10 - ALLEGATI

- Analisi di classificazione ed eluato;
- Schede di Sicurezza;
- Documentazione identificativa dei Produttori originari dei rifiuti (solo per centri di stoccaggio)
- Autorizzazione all'esercizio;
- Iscrizione Albo Nazionale Gestori Ambientali;
- Autorizzazione del Trasportatore;

Il sottoscritto _____ nel ruolo di _____,

ha redatto la presente scheda di caratterizzazione del rifiuto (Sez.C del presente modulo). Dichiara, di assumendosi ogni responsabilità civile e penale nel caso di dichiarazioni mendaci, che il rifiuto da conferire è conforme a quanto indicato nella presente scheda di caratterizzazione e nel certificato di analisi allegato alla presente.

Luogo e data di compilazione _____

Timbro e firma del legale rappresentante: _____

Responsabile Tecnico impianto di produzione: _____